

得益于 HEMIX GROUP 添加剂和我们的协助,客户实现了高生产绩效,降低了劳动力成本,节省了资源并提高了成品质量

HEMIX LH

用于在零下温度下预拌混凝土的超塑化添加剂

HEMIX LH是一种基于聚羧酸酯的产品,添加了防冻剂和辅助成分,可加快混凝土混合物的强度增益,并确保在低温(高达-25°C)下保存。

所述添加剂作为高效减水剂、增强促进剂、减水剂、金属缓蚀剂。

HEMIX LH属于“温暖”混凝土的防冻添加剂类型,在消费者性能方面符合国家标准24211-2008“混凝土和砂浆添加剂”的要求。一般技术条件”。

适用范围

HEMIX LH用作超塑化剂和防冻剂添加剂,用于在负温度(高达-25°C)条件下制造B7.5级及更高的预拌混凝土。

可用于预应力结构混凝土的生产。

强度的最大增加是通过从外部对混凝土进行热加热来提供的。

该添加剂是生产高锥面(>22厘米)的预拌混凝土的最佳选择。

优势

HEMIX Lh有助于生产具有早期和最终强度、抗冻性、防水性和流动性的高指标的混凝土混合物。

结果,在低温条件下的静置混凝土混合物的可加工性提高。

该添加剂的使用允许:

- 以在较低的水-水泥比值下获得具有较高增塑和防冻性能的混合物;
- 实现混凝土的快速硬化;
- 确保混凝土在低温和负温度(最高-25°C)下硬化;
- 在不降低混凝土强度的情况下,将流动性从P1提高到P5;
- 增加流动性的保留;
- 增加抗脱层性;
- 提高混凝土结构的密封质量;
- 减少混凝土腐蚀。

外观

琥珀色的水溶液

计算浓度

100%

密度(在20°C情况下)

1.1±0.02克/立方厘米

pH(在20°C情况下)

7.3

氯离子的最大含量

<0.1%

至25%

节约水泥

+2等级及以上

防水性能

+50周期及以上

抗冻性

低水泥消耗量有助于减少放热和减少形成温度裂缝的倾向。

水-水泥比的降低使得能够获得高的早期强度,这导致施工速度加快。

增加抗冻性和耐水性导致结构的使用寿命增加。

我们丰富的经验和专业精神使我们能够解决任何复杂的问题，并确保最大的生产效率

HEMIX LH

作用原理

该添加剂的作用原则是基于对不同分子量的聚羧酸醚分子的吸附结合加速强度增益的复杂作用。

随着HEMIX Lh的加入，当由于静电排斥力的发生，颗粒不能接近并形成凝聚物时，分散过程就开始了。

结果，用于混合和获得具有指定特性的混凝土混合物所需的水量减少。水泥的溶解度降低，熟料矿物发生水化，水泥石中的新合成数量增加。结果，组合物的强度增加。

使用范围

1. 使用前混合添加剂。
2. 将HEMIX Lh与混合所需的第一部分水或最后三分之一一起引入混凝土混合物中。
3. 在引入添加剂后确保足够的混合时间。

⚠ 重要！ 不能添加到干燥混合物中。

定量

所述添加剂的引入量应为水泥重量的1.00-2.2%。

确切的用量取决于具体要求，并在实验室中计算。

⚠ 安全预防措施

- 使用防护手套与添加剂一起工作。
- 在与皮肤接触的情况下，用水冲洗。
- 避免接触粘膜。在接触的情况下，用大量的水冲洗。

有效期限

如储存在密闭的原包装和按照说明有效期限12个月。

添加剂必须保存在密闭容器中，温度至少为+5°C。避免阳光直射并保护产品免受高温影响非常重要。

如果不遵循建议的存储条件，属性可能会在到期日期之前更改。

兼容性

为了增加进气口，建议与添加HEMIX OXY相结合。

包装

1,000公斤容器和220公斤桶供应。还提供5-20公斤的罐用于实验室和工业测试。

交通运输

对于运输没有特别的建议，因为是一种不易燃和无毒的产品。

各种化学添加剂可让您优化混凝土生产的各个方面：从改善物理性能到确保最终产品的耐用性并降低成本。

所有添加剂在远东的现代HEMIX GROUP工厂生产。我们保证高品质和符合既定标准。

我们知道添加剂只是混凝土生产中的一个要素。同样重要的是主要流程的技术支持。

为了最大限度地发挥我们产品的潜力，我们为预拌混凝土、钢筋混凝土和振动压缩产品等生产工厂提供全面的技术支持服务。

建设未来

从 HEMIX GROUP 开始